



Pour les grands volumes de tronçonnage dans les environnements difficiles

Une favorite de l'industrie automobile

Pièces jusqu'à 125 x 290 mm | Tronçonnage automatique

Découvrez la tronçonneuse favorite de l'industrie automobile

En visitant certaines des plus grandes installations matériellographiques automobiles dans le monde, vous risquez sûrement d'apercevoir l'une de nos tronçonneuses Axitom. En effet, celle-ci répond aux demandes très spécifiques de l'industrie automobile concernant les dimensions des pièces, les formes complexes et les coupes en série.

Un très grand compartiment de tronçonnage, des tables automatiques, et des mouvements dans les directions X, Y et Z permettent le positionnement, le bridage et le tronçonnage de grandes pièces irrégulières et complexes.

Vous découvrirez dans cette brochure toutes les autres raisons qui ont fait de l'Axitom la tronçonneuse favorite des plus grandes installations matériellographiques automobiles dans le monde.

Bienvenue dans l'univers d'Axitom.





Struers Axitom

CUTTING MODE: Direct Cut
Feed speed: 0.50 mm/s
Step position: 0.00 mm
SELECT CUTTING MODE: Direct Cut
Motor load: 0.00
Motor temperature: 0.00

F1 F2

Esc

Power button

Indicator light 1

Indicator light 2

Emergency stop button

1350 rpm



5

Fonctions notables

Axitom regorge de fonctions vous garantissant le tronçonnage de grandes pièces. Découvrez ici cinq des fonctions les plus intéressantes. Axitom est disponible en deux modèles et en multiples versions, et dans cette brochure le modèle le plus complet est détaillé. Découvrez un aperçu de toutes les versions à la fin de cette brochure.

Finies les interruptions

Moteur puissant, processus automatique et contrôle des paramètres.

En plus du **puissant moteur** d'Axitom, du **nettoyage automatique** AxioWash, de la protection contre la surcharge du moteur, et du **contrôle de la vitesse d'avance** 'OptiFeed intelligent', vous disposez de toutes les informations de contrôle et de suivi pour assurer une disponibilité maximale de votre tronçonneuse et une extension de la durée de vie de la machine. Axitom vous fournit des fonctions de contrôle essentielles pour vous informer du statut de la machine. À chaque mise sous tension, le temps de fonctionnement total, plus le temps depuis et jusqu'à la prochaine utilisation, sont affichés pour assurer des services réguliers.

De grandes pièces irrégulières ?

Ne vous inquiétez pas.

Vous avez beaucoup de place pour un bridage supplémentaire

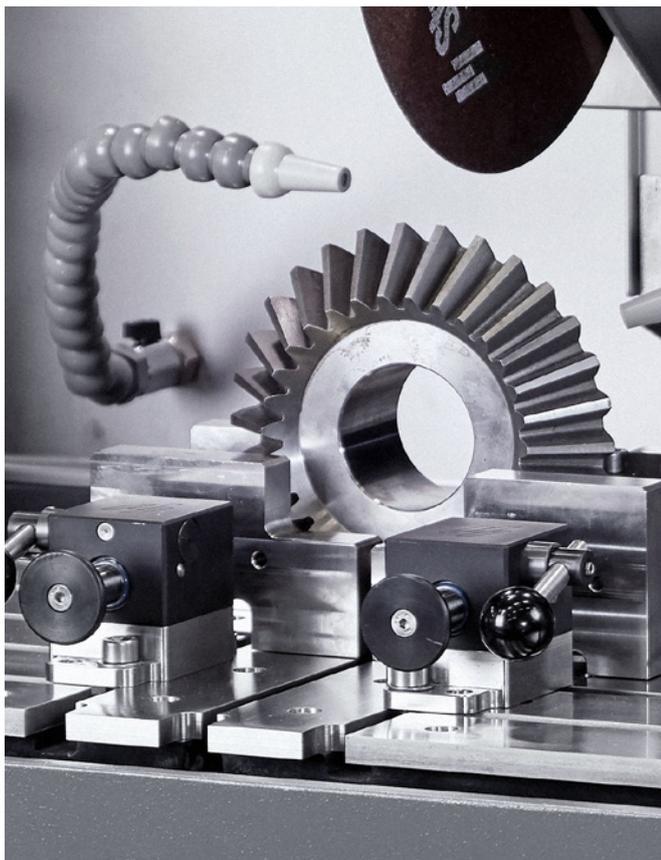
La table de tronçonnage d'Axitom mesure 591 x 492 mm et de plus, avec les deux **tables automatiques**, un mouvement de 100 mm dans la direction X et de 150 mm dans la direction Y peuvent être ajoutés. Cela permet le positionnement, le bridage et le tronçonnage de très grandes pièces irrégulières dans Axitom. De plus, **un grand espace sous** la meule de tronçonnage permet le bridage de très grandes pièces jusqu'à 200 mm.

Cela permet également de placer des outils de bridage supplémentaires dans le compartiment de tronçonnage pour les pièces irrégulières et de les tronçonner au mieux selon la taille maximale de meule.

Parfaitement adaptée pour des environnements difficiles

Totalement utilisable avec des gants de travail

Toutes les fonctions sont contrôlées par seulement deux unités de contrôle, le **joystick à 3 axes** et le **bouton multifonction**, rendant le fonctionnement très convivial. Le joystick est très robuste, conçu pour les environnements de production. Il peut être bougé selon trois axes différents, contrôlant la meule de tronçonnage et la table X et Y. Le bouton multifonction est utilisé pour définir tous les paramètres de tronçonnage et peut être actionné même en portant de solides gants de travail.



Réduisez le temps de bridage et de tronçonnage de l'utilisateur

Avec un tronçonnage en série totalement automatique

Avec la table X sur Axitom, vous obtenez jusqu'à 4 modes Multi-Cut, pour un tronçonnage en série automatique de tranches parallèles. **MultiCut-1** où des tranches d'épaisseur égale peuvent être programmées.

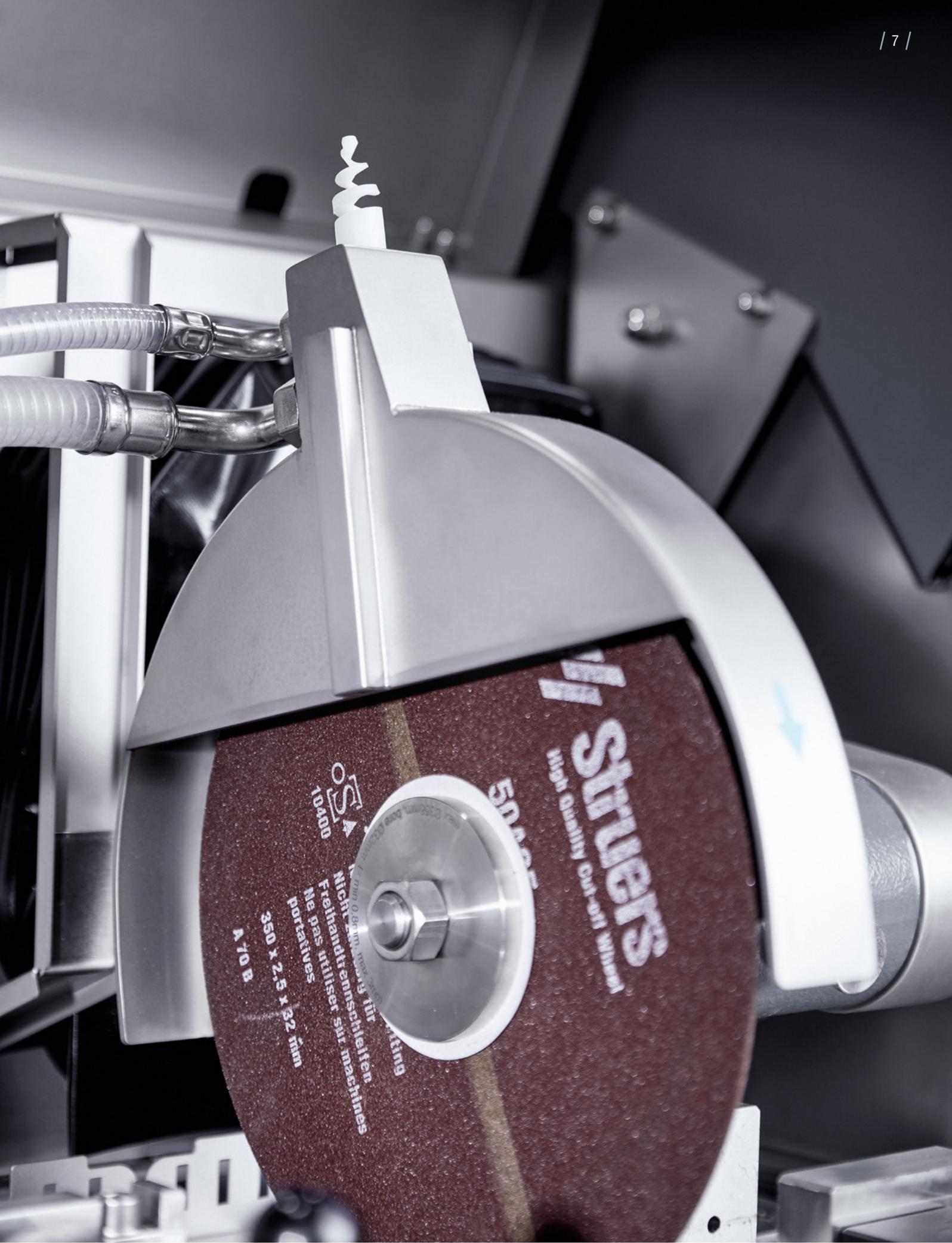
MultiCut-2 pour créer des tranches d'une certaine épaisseur. Vous pouvez programmer jusqu'à dix tranches de différentes épaisseurs.

MultiCut-3 pour tronçonner à une certaine position à une distance spécifique d'un point zéro. Vous pouvez couper jusqu'à dix tranches de différentes épaisseurs. **MultiCut-4**, le mode le plus intuitif, est aussi appelé le "mode d'apprentissage."

Obtenez un tronçonnage parfait - à chaque fois

avec les modes de tronçonnage avancés

ExciCut est conçu pour ceux qui travaillent avec des matériaux très durs et veulent réduire les coûts de meule de tronçonnage. **AxioCut Step** est pour ceux qui veulent tronçonner des pièces encore plus grandes (jusqu'à 40% plus longues) et éviter la surchauffe et tout dommage thermique. **Direct Cut** est le mode de tronçonnage classique pour les pièces, petites et/ou tendres, qui sont faciles à tronçonner.



Envie d'en savoir plus ? Rendez-vous sur [struers.com/axitom](https://www.struers.com/axitom)

Tout ce dont vous avez besoin pour tronçonner de grandes pièces

Table automatique X et Y pour le tronçonnage en série et de pièces extra longues

Avec la table X automatique, vous avez d'excellentes possibilités. Quatre modes Multi-Cut sont disponibles sur les machines Axitom équipées de la table X automatique, qui permet un tronçonnage en série sans devoir repositionner la pièce. La table automatique Y est utile pour des pièces extra profondes et les grands échantillons tronçonnés avec le mode AxioCut.

MultiCut-1 pour le tronçonnage en série standard

Des tranches d'épaisseur égale peuvent être programmées. De plus, l'épaisseur de la meule de tronçonnage est pris en compte, aucun calcul n'est nécessaire lors de la compensation pour l'épaisseur de la meule de tronçonnage dans votre découpe. Entrez simplement l'épaisseur et le nombre de tranches et appuyez sur "Start." Avec la fonction AutoStop, Axitom-5 continue vers le prochain tronçonnage lorsque la pièce précédente a été découpée. L'af-

fichage indique combien de tranches du nombre prédéfini sont coupées.

MultiCut-2 pour des tranches d'épaisseurs différentes

Multi-Cut-2 offre les mêmes options que MultiCut-1 avec, en plus la possibilité de programmer des tranches de différentes épaisseurs.

MultiCut-3 pour réaliser des tranches à des positions définies par l'opérateur

MultiCut-3 est pour ceux qui ont besoin d'examiner la pièce dans certaines positions prédéfinies. Au lieu de programmer l'épaisseur d'une tranche, une certaine position est programmée. Entrez simplement les positions sur la pièce à l'aide d'un dessin représentatif, commençant avec un point 0 commun.

MultiCut-4 le mode d'apprentissage

C'est le mode MultiCut le plus intuitif, aussi appelé "mode d'apprentissage." Il

vous suffit de brider la pièce et avec le joystick, de positionner la pièce de façon correcte sous la meule et de positionner la meule à une distance correcte au-dessus de la pièce. Appuyez sur "Enter" pour enregistrer la position de découpe et répétez pour la prochaine position. Appuyez sur "Start" et toutes les coupes sont effectuées dans l'ordre correct. Nul besoin d'une bonne vieille règle : la distance entre la meule de tronçonnage et la pièce est enregistrée et les pièces irrégulières peuvent donc être sectionnées le plus rapidement possible.

ExciCut pour les matériaux durs et réduire les coûts de meule de tronçonnage

Le mode ExciCut est un mouvement d'oscillation de la meule de tronçonnage pour réduire la zone de contact avec la pièce et minimiser le risque de dommage thermique. Vous pouvez ainsi tronçonner des matériaux très durs avec de meilleurs résultats et une meilleure durée de vie de la meule de tronçonnage.



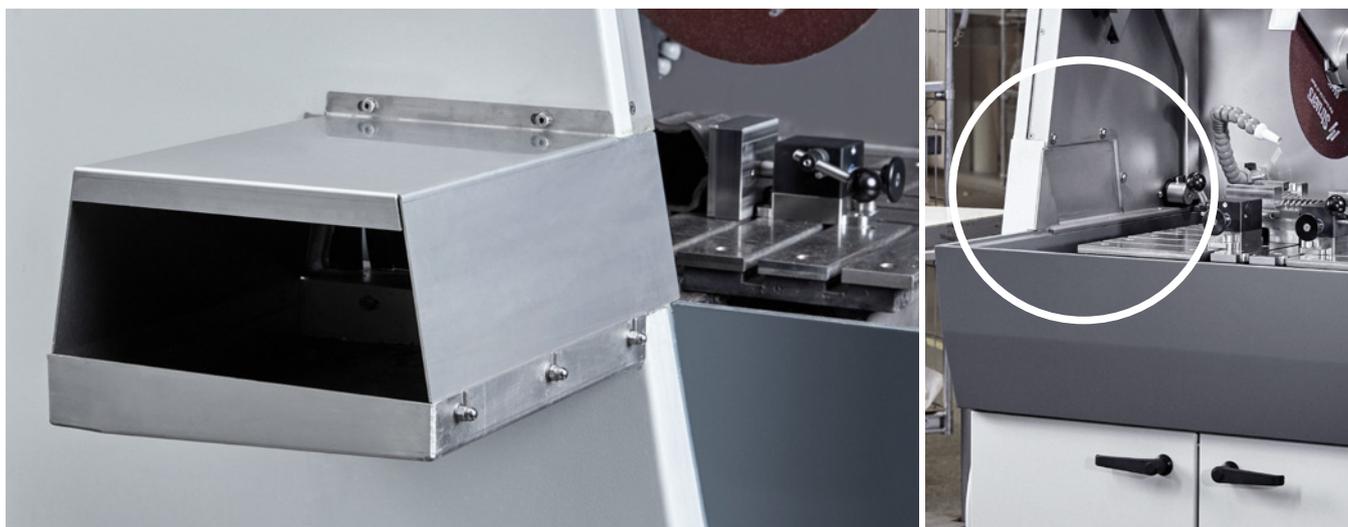
Étape AxioCut pour un tronçonnage rapide de très grandes pièces

L'étape AxioCut est un mouvement de la table automatique Y et de la meule de tronçonnage pour améliorer la capacité de découpe. La table effectue un déplacement de 150 mm, et la taille d'échantillon à découper est ainsi augmentée dans

la même proportion. Cela signifie qu' Axiom-5/400 peut traiter des pièces jusqu'à 125 x 290 mm (4.9" x 11.4"), et Axiom-5 des pièces jusqu'à 110 x 245 mm (4.3" x 9.6"). La meule de tronçonnage a des mouvements verticaux successifs dans l'échantillon, minimisant la zone de contact et évite la surchauffe et tout dommage thermique.

Direct Cut pour tronçonner les pièces petites et/ou tendres

Dans le mode de tronçonnage classique, la meule de tronçonnage découpe la pièce avec une avance linéaire à une vitesse prédéfinie. Cela est parfait pour les matériaux petits et/ou tendres tels que les alliages d'aluminium et de cuivre.



Programme de nettoyage automatique AxioWash – Un effort minimum pour maintenir votre machine en excellent état

Nous savons que l'entretien et le nettoyage prennent du temps dans les processus de tronçonnage, mais pas avec Axitom. AxioWash est le processus de nettoyage breveté de Struers qui nettoie automatiquement l'intérieur de la machine et vous n'avez plus ensuite qu'à nettoyer les surfaces horizontales du compartiment. La machine est alors prête pour le jour suivant. Quand AxioWash est utilisé chaque jour, seul un minimum d'effort est nécessaire pour conserver la machine en parfait état.

Dispositif de contrôle intelligent de l'avance OptiFeed pour empêcher la surcharge du moteur

Struers a développé OptiFeed pour éliminer le risque d'endommager la pièce, la meule de tronçonnage ou le moteur lors du tronçonnage de divers matériaux nécessitant des réglages de vitesse différents. Avec OptiFeed, Axitom mesure continuellement la charge de l'arbre du

bras de tronçonnage. Les valeurs pré-définies par l'opérateur de vitesse d'avance et de force sont des valeurs 'maximales'. Lorsque la machine détecte une force dépassant la limite de force pré-définie, elle baissera automatiquement la vitesse d'avance pour protéger la pièce, la meule de tronçonnage et l'équipement. La vitesse est automatiquement ajustée pour atteindre une force aussi proche que possible de la limite. Cela permet d'optimiser la vitesse d'avance sans renoncer à la qualité de tronçonnage ou à la réduction de l'usure de la meule et vous obtenez le tronçonnage le plus rapide possible.

Enregistrez des séquences de tronçonnage et gagnez du temps lors du paramétrage

Vous pouvez sauvegarder jusqu'à 10 méthodes de tronçonnage différentes avec tous les paramètres individuels de découpe. Ces méthodes peuvent être rappelées à tout moment, et surtout avec MultiCut-4, ceci fournit de nombreux avantages, car toutes les positions de tronçonnage, avec les valeurs X et Z sont sauvegardées. Cela permet un changement rapide entre les méthodes pour des pièces de formes différentes, sans avoir à reprogrammer tous les paramètres et

positions à nouveau. Tandis que la table X automatique déplace la pièce dans la position X correcte, la meule de tronçonnage se positionne à la hauteur de départ correcte avant chaque découpe, réduisant considérablement le temps de découpe.

Un joystick à trois axes et un bouton multifonction pour un positionnement rapide et facile

Deux commandes ayant fait leurs preuves sont utilisés pour Axitom-5 : **le joystick** très robuste, conçu pour les environnements de production. Il peut être bougé selon trois axes différents, contrôlant la meule de tronçonnage et la table X et Y. **Le bouton multifonction** est utilisé pour définir tous les paramètres de tronçonnage et peut être actionné facilement même en portant des gants de travail.

Une interface utilisateur intuitive pour une utilisation ultra facile

Toutes les informations sont fournies sur un seul écran. Obtenez rapidement un aperçu des paramètres de tronçonnage pertinents et une navigation aisée dans les menus en utilisant le bouton multifonction.

Meule de tronçonnage optionnelle de 350/400 mm

Choisissez une meule de tronçonnage de 350 ou 400 mm, selon votre besoin.

Tunnel d'extension pour les pièces extra longues

Tronçonnez de longues pièces, telles que des tubes et barreaux, qui sont autrement trop longs pour tenir dans le compartiment de tronçonnage.

Plus grande surface rectangulaire utilisable: largeur: 160 mm, hauteur: 125 mm.

Unité de refroidissement pour la meilleure synergie possible

Pour obtenir le meilleur résultat de tronçonnage possible avec le minimum de dommage sur votre pièce, le refroidissement est primordial. Couplez votre Axitom avec un système de refroidissement Struers pour obtenir la meilleure synergie possible. Cela peut être commandé séparément.

Outils de bridage et rainures de fixation de 12 mm pour pratiquement tout !

Struers offre une vaste gamme d'outils de bridage pour les rainures en T de 12 mm pour brider efficacement tout ce que vous devez couper. Nous créons aussi des solutions spéciales si vous en avez besoin.

AutoStop pour que vous puissiez laisser la machine sans surveillance

Prédéfinit la longueur de découpe ou arrête Axitom lorsque la pièce est découpée.

Raccordement direct à un système d'aspiration externe

Il y a un raccordement direct à un système d'aspiration externe pour un environnement plus sain.



Eclairage LED dans le compartiment de tronçonnage

Pour une excellente visibilité

Programme de nettoyage automatique AxioWash

Nettoie l'intérieur de la machine.

Plus grand compartiment de tronçonnage de sa catégorie

591 x 492 mm Pour le meilleur accès possible.



Tunnel d'extension

Pour un échantillon dépassant du compartiment de tronçonnage. Plus grande surface rectangulaire utilisable: largeur: 160 mm, hauteur: 125 mm.

Table X automatique

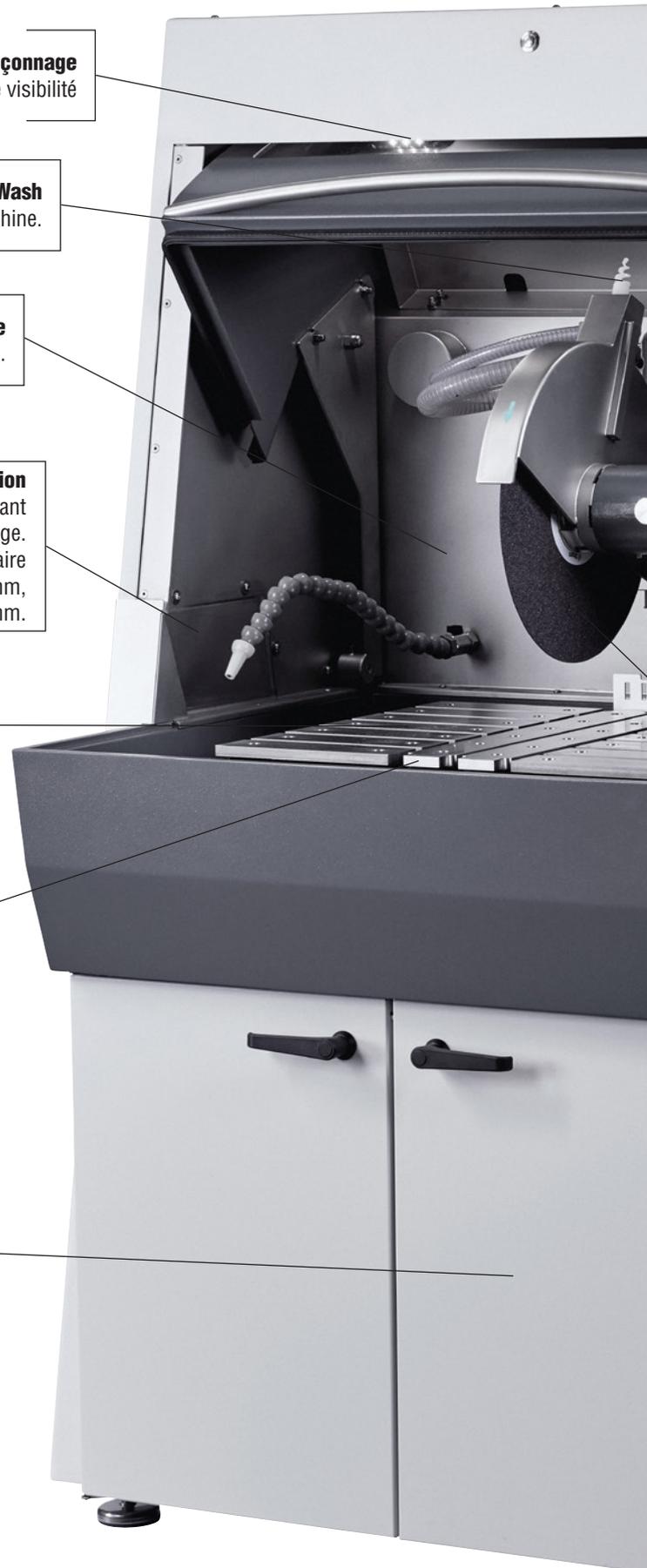
La version avec table X permet de réaliser des tronçonnages en série sans aucun repositionnement.

Table Y automatique

Pour les pièces très profondes

Unité de recyclage

Choisissez les systèmes de filtre statiques pour une utilisation périodique faible et un filtre à bande pour un travail intense continu.





Mode ExciCut destiné aux matériaux durs

Un mouvement d'oscillation de la meule de tronçonnage pour réduire la zone de contact avec la pièce et minimiser le risque de dommage thermique.

AxioCut Step pour les pièces extra larges

Un tronçonnage extra rapide des grandes pièces avec un mouvement de meule de tronçonnage qui minimise le risque de dommage thermique.

Interface utilisateur intuitive

Toutes les informations sur un seul écran.

Direct Cut pour les pièces, petites et/ou tendres,

qui sont faciles à couper.

AutoStop

Prédéfinit la longueur de découpe ou arrête Axitom lorsque la pièce est découpée.

Contrôle intelligent de l'avance OptiFeed

Pour prévenir la surcharge du moteur.

Tronçonnage en série automatique MultiCut

4 modes Multi-Cut pour un tronçonnage en série automatique de tranches parallèles.

Jusqu'à 10 séquences de tronçonnage peuvent être sauvegardées

Pour simplifier – Découpe de différentes pièces sur la même machine.

Un joystick à trois axes et un bouton multifonction

Pour un positionnement rapide et une utilisation simplifiée.

Meule de tronçonnage de 350 ou 400 mm

Choisissez la taille de meule de tronçonnage pour répondre à vos besoins de découpe.

Rainures de fixation de 12 mm

Offre une flexibilité de bridage maximale avec une vaste gamme d'accessoires de bridage standard.

Les 3 erreurs les plus coûteuses lors du tronçonnage de grandes pièces et comment les éviter

Le tronçonnage de grandes pièces n'a pas à être long. Évitez ces trois erreurs pour améliorer grandement l'efficacité de votre process de tronçonnage.

Apprenez comment :

- Gagner du temps avec un bridage plus efficace
- Optimiser la vitesse et réduisez les coûts avec la meule de tronçonnage adéquate
- Améliorer la vitesse, la qualité et la reproductibilité avec le tronçonnage automatique

Découvrez la gamme complète de tronçonneuses Struers

Quelle est la dimension de votre pièce ?

 Max. 30 x 40 mm	 Max. 35 x 80 mm	 Max. 50 x 165 mm	 non automatique Max. 62 x 250 mm
			
Minitom	Accutom	Secotom	Labotom



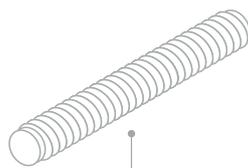
Lisez l'article complet sur struers.com/cuttinglarge



Max. 105 x 102 mm



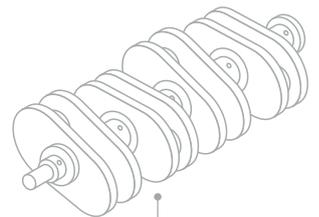
Discotom



Max. 125 x 290 mm



Axitom



Max. 190 x 254 mm



Magnutom

Envie d'en savoir plus ? Rendez-vous sur struers.com/cutting-equipment

Plus de 140 ans d'expérience dans la fourniture de services personnalisés

N'hésitez pas à en profiter.



En optant pour un équipement Struers, vous optez également pour les meilleurs spécialistes au monde et des conseillers techniques toujours disponibles. Cela inclut :

- Un accès à notre assistance téléphonique
- Des conseils d'expert pour l'optimisation de vos processus spécifiques
- Toutes les pièces détachées critiques disponibles pour une livraison immédiate
- Des conseils de maintenance
- Des manuels en ligne

Des conseils d'expert

Vous pouvez à tout moment, et gratuitement, contacter les spécialistes application expérimentés de Struers pour toutes questions concernant votre équipement Struers, les meilleures techniques de préparation ou votre application spécifique. Tout ceci est intégré à votre achat d'équipement Struers. Rendez-vous sur **struers.com/contact** ou contactez votre spécialiste local.

Services supplémentaires



ServiceGuard

– quel service est fait pour vous ?

Le programme ServiceGuard de Struers couvre une gamme complète de services techniques et de formations incluant les plans de maintenance, les packs services, les services personnalisés et les pièces détachées.

Notre réseau mondial de techniciens SAV déterminera avec vous le niveau de service répondant le mieux à vos exigences.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [struers.com/service](https://www.struers.com/service)

Service | Guard 

Évaluation du process

– découvrez vos possibilités d'optimisation.

Un spécialiste application se rend sur votre site afin d'évaluer en détail votre utilisation de l'équipement Struers, vos processus matérialographiques et votre flux de travail. Le spécialiste identifie d'éventuelles opportunités en termes de qualité et d'optimisation et vous dispense des conseils pratiques.

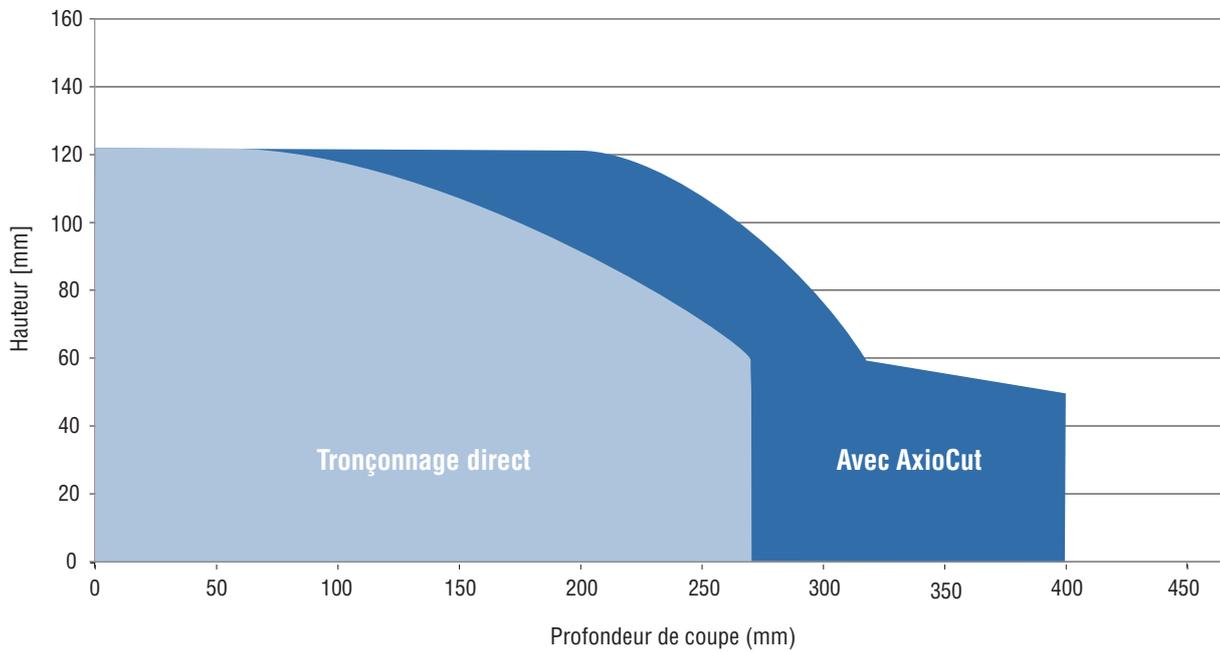
Envie d'en savoir plus ? Rendez-vous sur [struers.com/axitom](https://www.struers.com/axitom)

Caractéristiques techniques

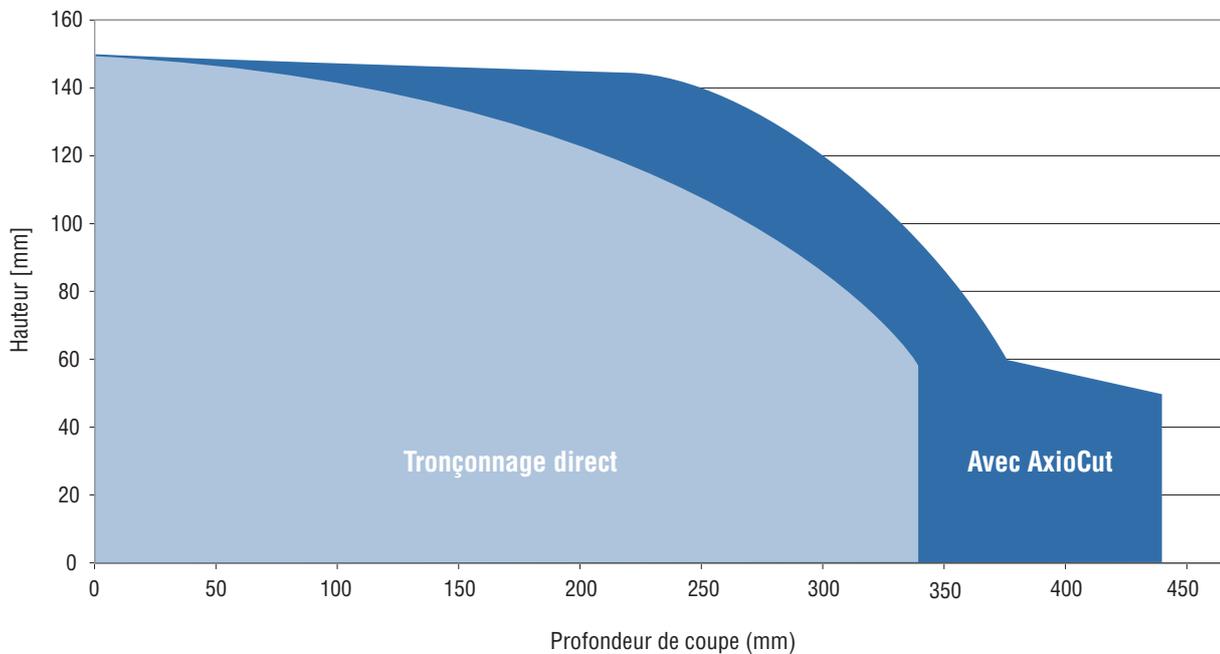
Modèles

	Axitom-5	Axitom-5/400
Spécifications de tronçonnage		
Vitesse d'avance	0.05-5 mm/s / 0.002 -0.2 "/s	0.05-5 mm/s / 0.002 -0.2 "/s
Profondeur de coupe	0-400 mm / 0 -15.7 "	0-440 mm / 0 -17.3 "
Table de tronçonnage		
Largeur	591 mm / 23.3"	591 mm / 23.3"
Longueur	492 mm / 19.4"	492 mm / 19.4"
Rainures en T	Rainure en T de 12 mm avec plaques de rainure en T interchangeables	Rainure en T de 12 mm avec plaques de rainure en T interchangeables
Supports en option		
Table	Choisissez entre : Table fixe Table X Table Y	Table XY
Meule de tronçonnage		
Dimensions	350 mm / 14"	400 mm / 16"
Alésage	32 mm	32 mm
Vitesse de rotation	1950 t/m	1950 t/m
Capacité de tronçonnage	Diam. 125 mm / 4.9", 110 x 245 mm / 4.3" x 9.6"	Diam. 150 mm / 6", 125 x 290 mm / 4.9" x 11.4"
Plage de positionnement	0-200 mm	0-175 mm
Fonctions		
OptiFeed	Oui	
Mode de tronçonnage	ExciCut, AxioCut	ExciCut, AxioCut
Méthodes	10	
Base de données	Oui	
Laser (de Classe 2)	Non	Optionnel
Puissance du moteur	5.5-6.5 kW S1 7.7-9.2 kW S3 11-13 kW Max	7.5-9 kW S1 10.5-12.6 kW S3 12.8-15 kW Max
Commandes	Bouton rotatif	Bouton rotatif
Bac de recyclage	Accessoire Coolimat-2000 ou Cooli System 4	Accessoire Coolimat-2000 ou Cooli System 4
Raccordement à l'aspiration	80 mm / 3.15" dia.	
Niveau de bruit	LPA = 75.2 dB(A)	LPA = 75.2 dB(A)
Température ambiante	5-40 °C	5-40 °C
Humidité	35-85% HR	35-85% HR
Alimentation en courant		
Tension / fréquence / Puissance S1, S3 / Courant, max.	Choisissez entre : 3 x 200 V / 50 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 59 A 3 x 200-210 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 56.5 A 3 x 220-240 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 45.8 A 3 x 380-415 V / 50 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 28.6 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 5,5 kW, 7,7 kW / 26.0 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 6,5 kW, 9,2 kW / 26.6 A	Choisissez entre : 3 x 380-415 V / 50 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 32 A 3 x 380-415 V / 60 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 32 A 3 x 460-480 V / 60 Hz / 9.5 kW, 12.6 kW / 32 A 3 x 200 V / 50 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 64 A 3 x 200-210 V / 60 Hz / 7.5 kW, 10.5 kW / 66 A
Sécurité	Conforme à toutes les directives UE en vigueur	
Dimensions et poids		
Largeur	1155 mm / 45.5"	1155 mm / 45.5"
Profondeur	1305 mm / 51.4"	1305 mm / 51.4"
Hauteur	1745 mm / 68.7"	1745 mm / 68.7"
Poids	758 kg / 1670 lbs	758 kg / 1670 lbs

Capacité de tronçonnage Axitom-5, disque de 350 mm



Capacité de tronçonnage Axitom-5/400, disque de 400 mm



Accessoires et meules de tronçonnage

Pour votre essai de tronçonnage personnalisé, veuillez faire votre choix parmi notre large éventail d'accessoires et de meules de tronçonnage.



Référence :
06316914

Outil de bridage rapide pour les rainures en T de 12 mm, gauche
Pour fixer la pièce sur le côté gauche de la meule de tronçonnage. Adapté à toutes les machines avec rainures en T de 12 mm. Complet avec butée. Course du mors : 60 mm. Hauteur du mors : 83 mm.



Référence :
06316916

Outil de bridage rapide pour les rainures en T de 12 mm, droite
Pour fixer la pièce sur le côté droit de la meule de tronçonnage. Pour les machines avec rainures en T de 12 mm. Complet avec butée. Course du mors : 60 mm. Hauteur du mors : 83 mm.



Référence :
05876928

Outil de bridage rapide XL pour les rainures en T de 12 mm, gauche
Pour fixer les pièces régulières sur le côté gauche de la meule de tronçonnage. Complet avec butée et clef de serrage. Course du mors : 60 mm. Hauteur du mors : 116 mm.



Référence :
05876929

Outil de bridage rapide XL pour les rainures en T de 12 mm, droite
Pour fixer les pièces régulières sur le côté droit de la meule de tronçonnage. Complet avec butée et clef de serrage. Course du mors : 60 mm. Hauteur du mors : 116 mm.



Référence :
06316908

Outils de bridage avec plaque de base, 12 mm, gauche
Mouvement de mors : 250 mm. Diamètre max. des pièces rondes : 62 mm. Complet avec outils de montage et mors rainurés.



Référence :
06316909

Outils de bridage à plaque de base, 12 mm, droite
Mouvement de mors : 250 mm. Diamètre max. des pièces rondes : 62 mm. Complet avec outils de montage et mors rainurés.



Référence :
06316903

Outil de bridage avec réduction de blocage de 12 mm
Outil qui réduit les risques de blocage de la meule de tronçonnage lors du tronçonnage de pièces présentant des tensions internes. Jeu complet avec deux mors d'étau (droit + gauche), butée et clés de serrage.



Référence :
05046904

Outil de bridage vertical pour rainures en T de 12 mm
Pour bridage des pièces de forme irrégulière sur la table de tronçonnage. La hauteur de bridage est réglable jusqu'à 105 mm. Fourni avec une clé de serrage et un patin de bridage plat.

Référence :
05876936

XL Vertical, rainures en T 12mm

Outil de bridage vertical avec bras d'extension pour utilisation sur des machines de tronçonnage où une portée maximale est requise. Alternative à l'outil de bridage vertical de 12 mm avec un bras d'extension pour les utilisateurs qui ont besoin d'extension d'une façon régulière.



Référence :
05046912

Chaîne de bridage pour rainures de fixation de 12 mm

Pour le bridage des pièces de forme irrégulière. Fournie avec bloc d'ancrage et clé de serrage. Avec chaîne de 0,5 m.



Référence :
05876914

Mors prismatiques pour rainure en T de 12 mm

Mors d'étau pour le bridage optimal des pièces rondes ou ovales. À utiliser avec outil de bridage rapide pour rainures de fixation de 12 mm, à gauche (06316914) et à droite (06316916).



Référence :
05876916

Mors recouverts de caoutchouc pour les rainures en T de 12 mm

Jeu de deux mors pour le bridage optimal d'échantillons sensibles (par exemple, tubes à paroi mince). À utiliser avec les outils de bridage rapides pour rainure en T de 12 mm, à gauche (06316914) et à droite (06316916).



Référence :
05876918

Mors avec rainures pour rainures en T 12 mm

Jeu de deux mors d'étau pour le bridage optimal des pièces régulières. À utiliser avec les outils de bridage rapides pour rainure en T de 12 mm, à gauche (06316914) et à droite (06316916).



Référence :
06316910

Mors recouverts de caoutchouc pour les outils de plaque de base 10 et 12 mm

Jeu de deux mors pour un bridage optimum d'échantillons sensibles. À utiliser avec des outils de bridage de plaque de base pour rainure en T de 10 mm et 12 mm, à gauche (06316905, 06316908) et à droite (06316906, 06316909).



Référence :
06316928

Mors étendus pour les outils de plaque de base de 10-12 mm

Jeu de deux mors d'étau pour le bridage optimal des petits échantillons réguliers. À utiliser avec les outils de bridage à plaque de base pour rainure en T de 10 et 12 mm, à gauche (06316905, 06316908) et à droite (06316906, 06316909).



Référence :
06316930

Mors prismatiques pour les outils de plaque de base de 10-12 mm

Jeu de deux mors d'étau pour le bridage optimal des pièces rondes et ovales. À utiliser avec les outils de bridage à plaque de base pour rainure en T de 10 et 12 mm, à gauche (06316905, 06316908) et à droite (06316906, 06316909).



Référence :
05876930

Mors d'étau prismatiques XL pour rainures de fixation de 12 mm

Pour le bridage des échantillons ronds/ovales La forme de prisme appuie l'échantillon sur la table et offre donc une excellente adhérence. À utiliser avec l'étau à serrage rapide horizontal XL (058769XX).



Référence :
05876931

Mors d'étau rainurés XL pour rainures de fixation de 12 mm

Donne une adhérence optimale lors du bridage des échantillons avec des surfaces lisses Bridage de la pièce des deux côtés de la meule de tronçonnage recommandé. À utiliser avec l'étau à serrage rapide horizontal XL Quick (058769XX).



Référence :
05876922

Système de bridage vertical 12 mm sur rail coulissant, système de bridage vertical de 12 mm (05046904) sur rail coulissant pour portée (145 mm) et hauteur (40 mm) . Idéal pour utilisation avec les systèmes de bridages (05876901, 05876924). Complet avec clé de serrage, butée et embout plat interchangeable. Hauteur de bridage max. : 145 mm



Référence :
05046905

Bloc de surélévation pour rainure en T de 12 mm
(<Pour élever l'outil de bridage vertical 05046904) lors du bridage de pièces hautes. Augmente la hauteur de bridage de 74 mm.



Référence :
05046924

Chaîne d'extension de 0,5 m
Compatible avec la clé de serrage pour chaîne de bridage (05046912). Comprend le kit de chaîne.



Cale réglable avec plaque de base, pour rainure en T de 12 mm

Cales réglables horizontalement et verticalement, ou en rotation. Plage de réglage de la hauteur : 20 mm. Utilisé avec réception prismatique pour cale réglable, 100-120 mm

Référence :
05876901

Cale réglable supplémentaire pour rainures de fixation de 12 mm

Cale réglable supplémentaire pour utilisation avec cale réglable avec plaque de base.

Référence :
05876923

Cale réglable pour rainure en T de 12 mm

Cale réglable horizontalement et verticalement, ou en rotation et écrou en T. Plage de réglage de la hauteur: 20 mm. Utilisé avec réception prismatique pour cale réglable.

Référence :
05876924

Réception prismatique pour cale réglable

60 à 80 mm

80 à 100 mm

100 à 120 mm

Référence :
05876902

Référence :
05876903

Référence :
05876904



Référence :
05046906

Rallonge-came pour outil de bridage vertical.



Référence :
05116911

Patins de serrage pour outil de bridage vertical
Jeu de quatre patins de serrage pour outil de bridage vertical.



Référence :
06316920

Kit d'outils de bridage 12 mm
Outils universels pour tables de tronçonnage de type rainure en T. Pour le support et le bridage de pièces de forme irrégulière.



Référence :
05876906

Table rotative avec rainure de fixation en T de 12 mm
Table rotative 0 à 90 degrés pour le tronçonnage angulaire. À utiliser avec divers outils de bridage pour rainure en T de 12 mm. Hauteur de la table : 42 mm. Dimension de table 220 x 205 mm.



Référence :
06316901

Support réglable pour pièces cylindriques
Peut être utilisé pour les sections longitudinales et transversales. Facile à déplacer et à positionner sur la table de tronçonnage. Peut être ajusté pour différents diamètres.



Référence :
06316902

Butée réglable pour les opérations de tronçonnage en série
Positionnement précis pour une découpe répétitive Facile à ajuster. Fourni avec une règle pour un ajustement précis.

Les meules de tronçonnage Struers ont été spécialement conçues pour les tronçonneuses Struers et couvrent l'ensemble de la gamme de matériaux rencontrés dans les applications matérialographiques. Toutes les meules en bakélite abrasives intègrent une variation de leur concentration en abrasif pour compenser leur usure. Axitom peut être utilisée avec des meules de tronçonnage de 350/400 mm de diamètre.

Pour de plus amples informations sur les meules de tronçonnage Struers, veuillez vous reporter à la brochure **Meules de tronçonnage**. Pour trouver la meule de tronçonnage parfaite pour votre tâche, consultez notre **guide de sélection de meule de tronçonnage**.



Meules abrasives liant résine avec des grains en oxyde d'aluminium ou SiC et pour certaines renforcées en fibres. Obtenez des surfaces lisses, fiables et sans brûlure sur la plupart des métaux et des alliages.



Meules hexagonales abrasives liant résine avec des grains en oxyde d'aluminium. Améliorez le refroidissement avec la surface 3D caractéristique.



Meules en bakélite Premium avec des grains d'abrasifs durs. Augmentez le nombre de coupes ou la vitesse de tronçonnage avec les meules fines en forme de spirales.



Meules diamantées et CBN avec les abrasifs les plus durs. Obtenez des résultats fiables et reproductibles dans le cadre des applications les plus complexes.

Meules de tronçonnage de 400 mm

S0000101-417	X20A400C-417 Meules de tronçonnage (10 pièces)	Pour le tronçonnage de métaux ferreux tendres, de tubes en acier et de petites pièces (HV 80 - 400) et le tronçonnage de métaux ferreux moyennement tendres.
S0000102-417	X30A400C-417 Meules de tronçonnage (10 pièces)	Pour le tronçonnage de métaux ferreux moyennement tendres (<HV 300) et usage général. Alumine. Liant résine.
S0000103-417	X40A400C-417 Meules de tronçonnage (10 pièces)	Meule de tronçonnage. Pour le tronçonnage de métaux ferreux moyennement durs (HV 200 - 500) et de l'acier inoxydable, usage général. Alumine. Liant résine.
S0000104-417	X50A400C-417 Meules de tronçonnage (10 pièces)	Meule de tronçonnage. Pour le tronçonnage de métaux ferreux durs (HV 450 - 600). Alumine. Liant résine.
S0000105-417	X60A400C-417 Meules de tronçonnage. 10 pièces.	Meule de tronçonnage. Pour le tronçonnage de métaux ferreux très durs (>HV 600). Alumine. Liant résine.
S0000106-417	X58A400C-417 Meules de tronçonnage. 10 pièces.	Meule de tronçonnage. Pour les grands volumes de métaux ferreux durs (HV 450-600). Avec densité variable en spirale. Abrasif en oxyde d'aluminium ultra dur Liant résine.
S0000107-417	X68A400C-417 Meules de tronçonnage. 10 pièces.	Meule de tronçonnage. Pour les grands volumes de métaux ferreux très durs (HV >400-800). Avec densité variable en spirale. Oxyde d'aluminium. Liant résine.

Voir la brochure sur les systèmes de refroidissement et et **Coolimat-2000** pour plus d'informations sur les unités de recyclage.

Ensuring certainty

La préparation et les essais métallographiques exigent des résultats cohérents et reproductibles. Ceux-ci dépendent non seulement des processus, des opérateurs et équipements de votre laboratoire, mais également de votre chaîne d'approvisionnement et de votre partenaire. En tant que client de Struers, vous bénéficiez de la conception et l'ingénierie qualifiées des équipements et des consommables, mais également de notre base de connaissances unique, notre chaîne d'approvisionnement mondiale fiable, notre service expert et notre assistance aux applications – à l'endroit et à l'instant où vous en avez besoin. Nous appelons cela ensuring certainty

Struers se consacre à faire du monde un endroit meilleur grâce à la découverte de connaissances scientifiques approfondies et de technologies révolutionnaires. Aujourd'hui, nous sommes votre partenaire de confiance dans un monde continuellement changeant, et nous partageons notre savoir-faire et notre expérience pratiques partout dans le monde. Ceci vous offre des solutions innovantes, qui vous permettent d'affronter l'avenir avec confiance. Nous restons des pionniers des produits et services métallographiques et nous continuons à façonner les évolutions futures pour une société meilleure.